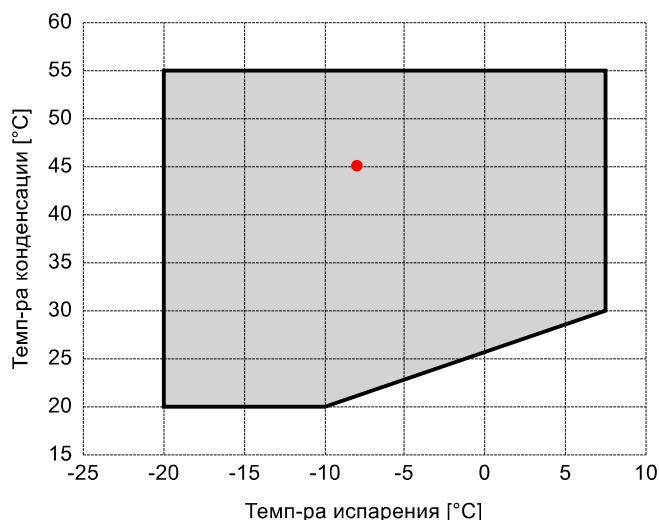


Исходные данные

Хладагент	R404A	
Темп-ра, используемая в расчете	Темп-ра точки росы	
Режим расчёта	Охлаждение/Кондиц.	
Режим эксплуатации	Субкритический	
Электропитание	400/3/50	
Темп-ра конденсации	°C	45
Давление конденсации	bar	20,47
Переохлаждение жидкости	K	0
Темп-ра жидкости	°C	44,67
Темп-ра испарения	°C	-8
Давление кипения	bar	4,65
Перегрев всас. Газа	K	10
Полезный перегрев	%	100



Выходящие данные

Компрессор :		FVR-H-80-230
Количество компрессоров :		FSx1
Холодопроизводительность	kW	136,022
Холодопроизводительность [*поз.]	kW	136,022
Производительность испарителя	kW	136,022
Потребляемая мощность	W	63506
Производительность конденсатора, теор.	kW	199,528
Электрический ток	A	102,67
Холодильный коэффициент	W/W	2,14
Массовый расход	kg/h	4769
Рабочая частота эл. сети	Hz	50
Подключение	-	PWS
Режим эксплуатации	-	100%
Темп-ра нагнетания	°C	72,82
Коэффициент (%)	%	100,0%
Примечание	-	
Расход масла	l/min	28,27
Теплообмен маслоохладителя	kW	-
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	-
Сертифицирован	-	Frascold

Сертифицирован:

- Frascold tentative data

Комментарии:

*поз.: В соответствии со стандартом EN12900
 - Перегрев всас. Газа = 10 K
 - Переохлаждение жидкости = 0 K

Маслоотделитель:			
Модель			WK200
Количество отделителей			1
Результаты расчета			
Количество компрессоров, максимум			2
Использование (Количество отделителей)	%		50
Массовый расход хладагента, максимум	kg/h		6680
Использование (Массовый расход хладагента)	%		71,38
Расход масла, максимум	l/min		51,6
Использование (Расход масла)	%		54,78
Selection parameters			
Количество компрессоров			1
Массовый расход, Компрессоры	kg/h		4769
Расход масла, Компрессоры	l/min		28,27
Operating conditions			
Темп-ра испарения	°C		-8
Темп-ра всас. Газа	°C		2
Темп-ра конденсации	°C		45
Темп-ра жидкости	°C		44,67

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-H-80-230

Хладагент: R404A

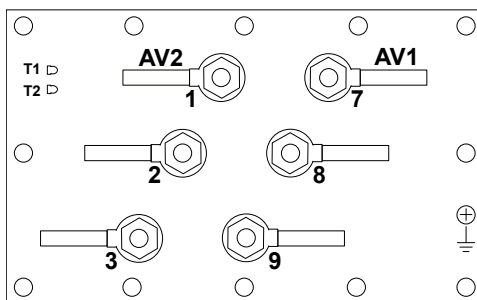
Электропитание: 400/3/50 PWS

Технические данные:

Объемная произв-ть	230 m³/h
номин-ое значение скорости вращения	2900 rpm
Напряжение двигателя	400 V
номин-ое значение частоты эл. сети	50 Hz
Максимальный рабочий ток (MRA)	145 A
Ток заблокированного ротора (LRA)	373 A
Ток заблокированного ротора (LRA), DOL	600 A
Вес нетто	341 kg
Холодильное масло	FRASCOLD POE170
Максимальное статическое давление BP	20,5 bar
Максимальное рабочее давление HP	30 bar

Уровень шума:

Электрические подключения:



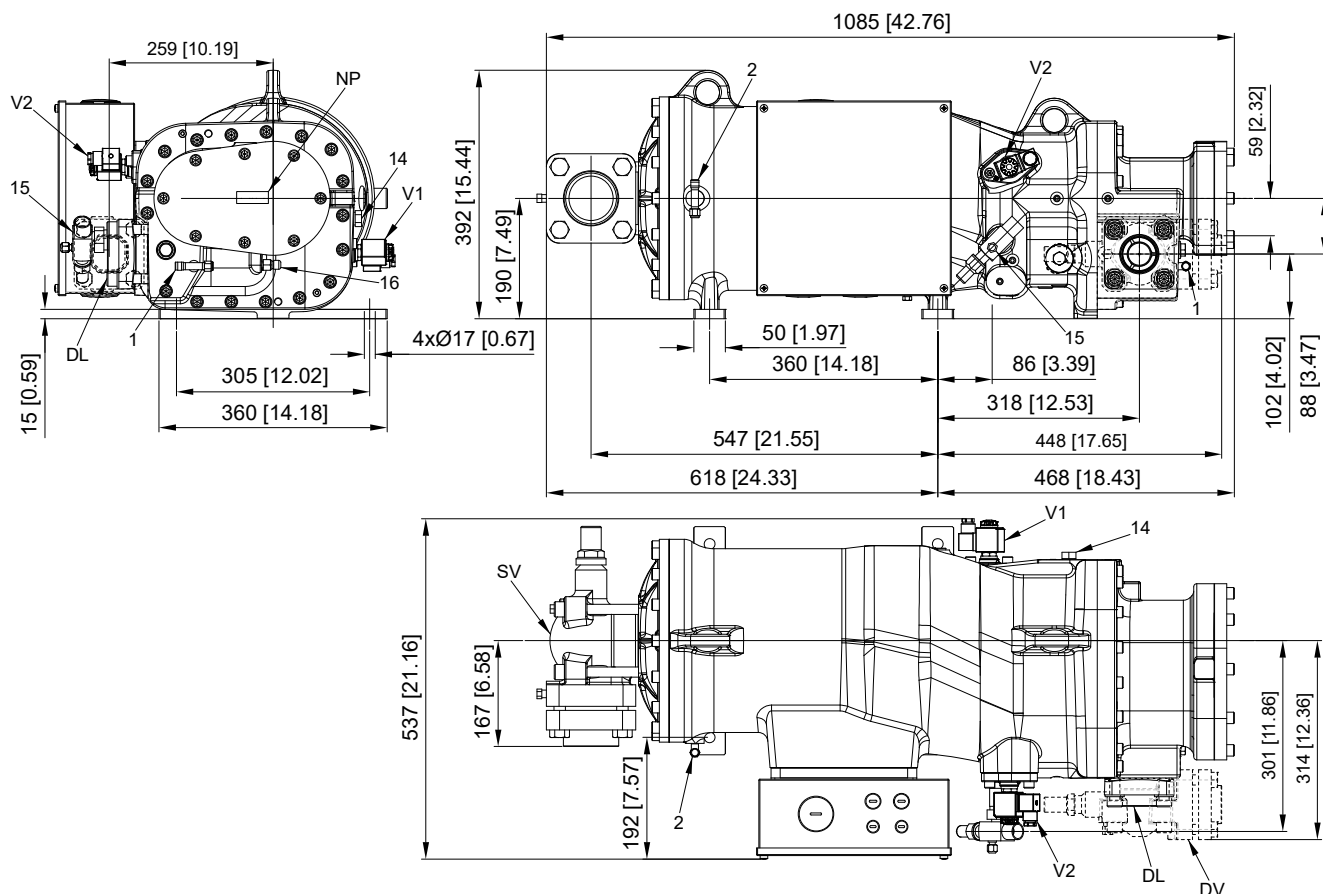
Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-H-80-230

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

Размеры:



Комментарии:

SV(UL) - SV: Всасывающий клапан	3 1/8" in - 80 mm	14: Разъем ECO / впрыск жидкости	-
DV(UL): Нагнетательный клапан	2 1/8" - 54 mm	15: Разъем возврата масла	7/8" in - 22 mm
DL: Подключение компрессорной линии	2 1/8" in - 54 mm	16: Датчик температуры нагнетания	-
V1: Клапан регулировки производительности	-	NP: Заводская этикетка на компрессоре	-
V2: Клапан регулировки производительности	-	DIMENSION UNITS:	mm
1: Разъем для высокого давления	1/4" SAE	SECONDARY DIMENSION UNITS:	[in]
2: Разъем для низкого давления	1/4" SAE		

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: FVR-H-80-230

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

Коэффициенты полинома согласно стандарта EN12900 for FVR-H-80-230:

*S = Tevap ; D = Tcond

Рекомендуемые условия

Хладагент	R404A
Темп-ра окружающей среды	35 °C
Перегрев всас. Газ	10 K
Переохлаждение жидкости	0 K
Эл. частота	50 Hz

	Холодопроизводительность [W]	Потребляемая мощность [W]
C1	3,256699E+005	3,865950E+004
C2	1,062364E+004	7,573351E+002
C3	-1,789436E+003	4,568820E+001
C4	1,268459E+002	1,841974E+001
C5	-2,747900E+001	-1,750270E+001
C6	-3,509814E+001	9,919701E+000
C7	6,711021E-002	2,237341E-001
C8	-8,857398E-001	-2,306423E-001
C9	-1,051996E+000	1,804562E-001
C10	1,588167E-001	5,469176E-002

$$Y = C1 + C2*S + C3*D + C4*S^2 + C5*S*D + C6*D^2 + C7*S^3 + C8*D*S^2 + C9*S*D^2 + C10*D^3$$